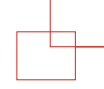




YAZILIM OTOMASYON ELEKTRONIK SAN.TIC.LTD.STI.

PEY-402 KULLANIM KILAVUZU



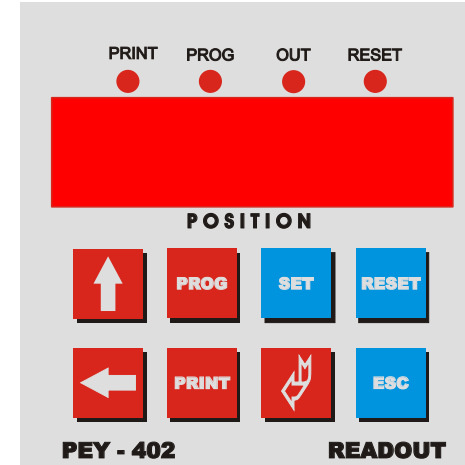
İçindekiler

- 1-) GENEL TANITIM**
- 2-) DISPLAY VE TUŞ FONKSİYONLARI**
- 3-) PROGRAM MODU**
- 4-) PAUSE MODU**
- 5-) RESET**
- 6-) SERİ HABERLEŞME**
- 7-) CALİBRASYON**
- 8-) BAĞLANTI ŞEMASI**
- 9-) TEKNİK ÖZELLİKLER**

1-) GENEL TANITIM

PEY402 genel amaçlı tasarlanmış bir dijital counterdir.6 dijit göstergeye sahip olan cihazın 24VAC , 220VDC ,220VAC besleme girişi 3 çeşit modeli mevcuttur.Cihaz bilgisayar ile çift yönlü veri alışverişinde bulunabilir haberleşme protokolü olarak RS-232 standartlarını kullanmaktadır.Tüm girişler ve çıkışlar haberleşme kanallarında dahil optik yalıtımlı olarak üretilmiştir.Çıkış olarak 3 adet röle bulunmaktadır. Giriş olarak encoder bağlamak mümkündür. Ayrıca herhangi bir bilgisayar uygulaması için uygundur.Cihaz girişine bağlanan encoderdan aldığı palsleri gerekli bölme ve çarpma katsayıları ile işlemden geçirerek sonucu ekranda gösterir aynı zamanda pozisyon bilgisini bağlı bulunduğu bilgisayara gönderebilir.

2-) DISPLAY VE TUŞ FONKSİYONLARI



Position display

: Pozisyon değerini sürekli olarak gösterir ve değer giriş amacıyla kullanılır.

Print led

: Printere veri gönderirken yanar.

Prog led

: Program parametreleri girişi esnasında yanar.

Out led

: Calibrasyon değeri girildiğinde yanar.

Reset led

: Harici yada Tuş takımı üzerinden reset yapıldığında yanar.

Yukarı tuşu

: Pause modundan çıkmak için kullanılır.

Sol ok tuşu

: Pause moduna girmek için kullanılır.

Set tuşu

: Cihazın Geri sayarken kullandığı bölme oranını Calibrasyon yapmak için kullanılır.

Enter tuşu

: Cihazın İleri sayarken kullandığı bölme oranını Calibrasyon yapmak ve girilen değerleri onaylamak amacıyla kullanılır .

Reset tuşu

: Reset yapmak için kullanılır.

Esc tuşu

: Girilen parametlerden çıkmak için kullanılır.

3-) PROGRAM MODU

PEY-402 cihazı gerçek pozisyonu program parametreleri vasıtasıyla gösterir. Cihaz üzerinde 3 Program parametresi vardır. Bunlar ;

- Çarpma Oranı Prg-0
- Bölme oranı Prg-1
- Nokta pozisyonu Prg-2

Prg -0 Çarpma oranı : 0 < Çarpma oranı <999.999 olarak girilebilir. Encoder'dan gelen palsler bu değer ile çarpılır.

Prg -1 Bölme oranı : 0 < Bölme oranı <999.999 olarak girilebilir. Encoder'dan gelen palsler bu değer ile bölünür.

Prg -2 Nokta pozisyonu : 0 < Nokta pozisyonu <2 olarak girilebilir.

Program moduna giriş.

- Prog tuşuna 2 saniye sürekli basılır.
- Bu süre sonunda displayde ' PrOgr ' mesajı çıkar.
- Prog tuşu serbest bırakılınca ilk parametre olan ' Prg-0 ' mesajı gözükür.
- Enter tuşuna basılarak bu parametrenin içeriği görülebilir veya yukarı ok tuşuna basılarak sonraki parametreye geçilebilir. Hangi parametre değeri görülmek isteniyorsa o parametrede Enter tuşuna basılır.
- Enter tuşuna basılarak parametre değeri kontrol edilirken eğer bu değer üzerinde değişiklik yapılmak istenirse Yukarı veya sol ok tuşuna basılır ve değer değiştirilebilir Enter tuşuna basılarak yeni değer kabul edilir yada ESC tuşuna basılarak kaydedilmeden çıkarılır.

4-) PAUSE MODU

Pey-402 dijital Counner istenildiğinde Pause moduna alınır. Bu modda sayaç çalışır, fakat sayma işlemi gerçekleştirmez. Bu moda geçmek için cihaz üzerinde ← tuşuna basılır. Ekrandaki tüm displaylerde ----- mesajı gözükür. Bu moddan çıkmak için ↑ tuşuna basılır. Cihaz en son kaydettiği değeri ekranda gösterir.



4-) RESET

Sıfırlama amacıyla kullanılır. Ön panel üzerinde bulunan Reset tuşuna basılması veya arka soket üzerinde bulunan 18-19 numaralı soket terminallerinin kısadevre yapılmasıyla pozisyon sıfır değerini alır.



5-) SERİ HABERLEŞME

PEY-402 cihazı seri haberleşme ile hem pozisyon bilgisini bilgisayara gönderir hem de tuş takımı üzerindeki print tuşu ile etiket basma işlemi yapabilir.

Ayrıca Windows ortamında yazılmış herhangi bir programa veri aktarımı yapabilir. Delphi üzerinde geliştirilmiş haberleşme kompolementi ile endüstriyel uygulamalar için büyük kolaylık sağlar.

6-) CALİBRASYON

PEY-402 cihazının bağlı olduğu mekaniğe göre calibrasyon yapılması gerekmektedir.

Cihazın gösterdiği değeri gerçek değere ulaştırmak için cihaz üzerindeki enter tuşuna basılır.Ekranda CAL-1 yazar.Tuş bırakılır bu sefer pozisyon değeri ekranda gözükür artırma ve azaltma tuşları kullanılarak ayarlanmak istenen değer girilir ve enter tuşuna basılır bu şekilde kalibrasyon yapılmıştır.Bu şekilde cihaz otomatik olarak calibrasyon işlemini yapar ve Prg-1'deki değeri değiştirir.

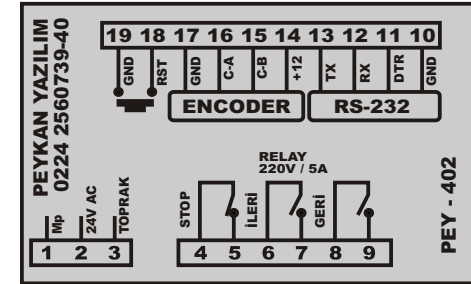
7-) BAĞLANTI ŞEMASI

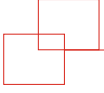
PEY-402 cihazının bağlantı şekilleri aşağıda gösterilmiştir.

Bilgisayar bağlantı uçları
DB9 Dişi Connektör uçları

PEY-402 KLMENS NO

2 -TX	13-TX
3- RX	12-RX
4-DTR	11-DTR
5-GND	10- GND





8-) TEKNİK ÖZELLİKLER

- 8-1) 5VDC-30VDC encoder ile çalışabilme.
- 8-2) Bölme ve Çarpma oranlarıyla beraber Calibrasyon seçeneği
- 8-3) Program ayarları ve Calibrasyon seçenekleri şifre korumalı
- 8-3) Değiştirilebilir nokta pozisyonu
- 8-4) 0-999999 metre çalışma aralığı
- 8-5) Cihaz üzerindeki print tuşu ile barcod etiket basma imkanı
- 8-6) İster bilgisayar kontrollü ister set değeri kontrollü röle çıkışları
- 8-7) Pozisyon ve SET değerini EEPROM'da saklayabilme.
- 8-8) Enerji kesilmesi halinde pozisyon ve ayarlı tüm bilgileri hafızada saklama.
- 8-9) Harici ve Önpanel üzerinden Reset girişi
- 8-10) RS-232 seri haberleşme (çift yönlü)
- 8-11) Bilgisayar dışında printer'a bağlanıp etiket basma .
- 8-12) Ayarlanabilir set değeri
- 8-13) 96x96 mm plastik DIN kutu